SUZUHO

SUZUHO HOME PAGE http://www.suzuho.com

PT/AU/SV铸造机

Yoshida Cast YGP-10S

全自动数码铸模旋转真空加压铸造机

数码全自动模式，对应多种铸造。

Pt铸模旋转加压铸造。

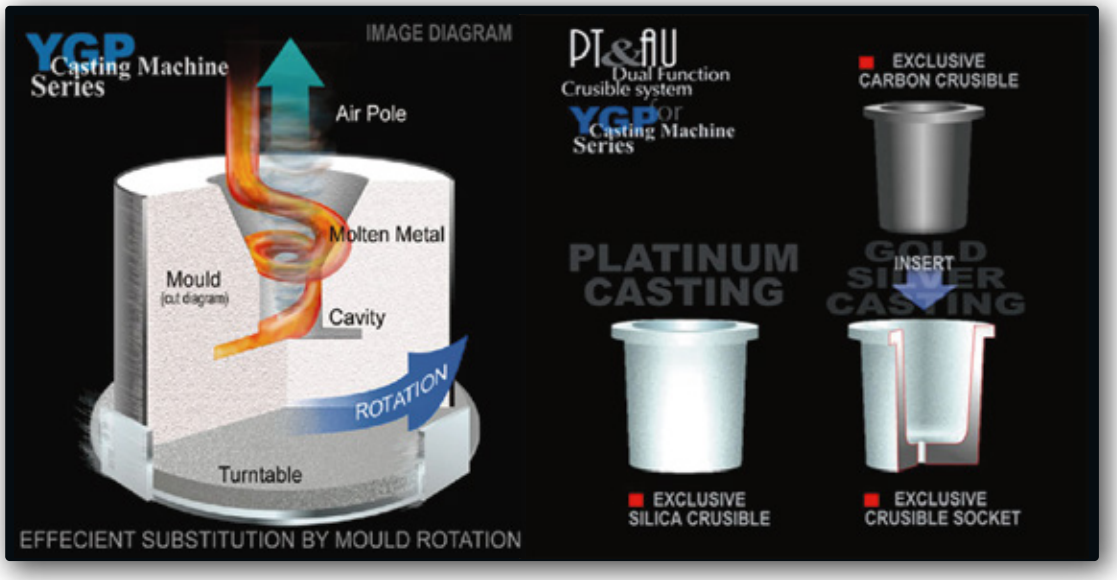
Au真空吸引加压铸造。

实力的选择!!

专业铸造的选择!!

Mould Rotation System

铸型旋转系统（特许）使沙眼的发生率大幅度减少



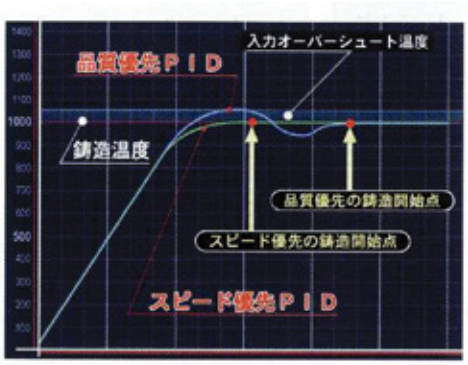
本样品所记载的商品规格有不事先通知而更改的可能。严禁转载。

从银，金到铂金，不锈钢的铸造

不仅有pt铸模旋转加压铸造（特许），Au、Ag真空吸引加压铸造的功能，还对应不锈钢，铝合金等各种金属铸造的复合式高端铸造机。

拥有这一台，可以实现2台到多台的一般铸造机的功能。

双PID温度控制功能



速度优先PID控制:产品单价较低时为了在单位时间内铸造更多的铸件，速度优先PID功能可调节铸造温度更快的到达设定温度。

品质优先PID控制：大容量铸造时金属从熔化到浇灌应该保证充分的时间，这样可使观测温度和实际温度更接近的状态下铸造，铸件结果更完美。

品质优先PID功能可保证铸造温度更稳定。

YGP-10S具备这两种温度控制功能，铸造更随心所欲。

快速启动功能

真空铸造/惰性气体铸造选择时如果选择快速启动模式，真空吸引的同时开始加热。

快速启动功能使铸造时间的短缩成为可能。

多种的运行模式从全自动模式到凭经验手动的【熟练工】铸造模式全面对应

以前的自动模式，铸造开始时间设定后，运行开始后就不能改变，因此对于不熟悉的形状和金属进行铸造时自动模式效果并不好。但是10s型机种，即使是PID全自动控制模式，如果必要时，铸造温度也可中途改变，可根据金属的熔解状况进行铸造。

型号	YGP-10S
使用电源	三相200V 10KVA
功率	7.5KW
机身尺寸	800W×700D×1250H（mm）
机器重量	290Kg
铸模盅尺寸	100直径×200H（mm）
熔解能力	K18/1Kg Pt/350g ※最少熔解量K18/200g,Pt/100g
适用金属	Pt SUS Pd Au Ag Cu Al Zu等
熔解环境	空气/真空/惰性气体
压力范围	真空-0.1 加压＋0.35（MPa）
温度控制	双PID自动温度控制/条件保存：40条
运行方式	自动/半自动/手动
操作方式	数码系统，触摸屏操作/条件保存：50条
铸造方案	铸模旋转加压铸造/真空吸引加压铸造
测温装置	K护套电热偶/放射温度计

製造元
Yoshida Cast
中 国 代 理 商
yubao 誉宝 jewelry machine expert since 1993
首饰器材专家

本样品所记载的商品规格有不事先通知而更改的可能。 严禁擅自转载

吉田铸造机中国代理店
誉宝公司吉田铸造机产品咨询处
联系人：吴壮德 联系电话： 755-8945-4055
手机： 13502844191