

电磁筒式抛光研磨机 EMB-190S系列

本装置和一般的电磁抛光机不同，它是新型高效的磁力抛光机。

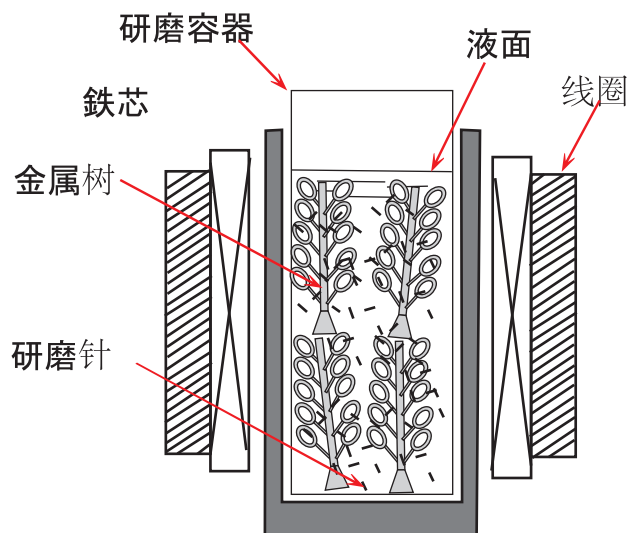
被抛光的物件几乎无损耗，无论多么复杂的铸件都可得到均一的研磨效果。

研磨时间可以大幅缩短甚至只用之前的十分之一就可完成。

可以对铸造树进行直接研磨，缩短加工物件的回收速度，提高加工效率。



它利用电流作出的交替磁场使研磨针在被研磨材料周围做高速剧烈的无规律360°旋转，通过剧烈碰击达到高速完美的研磨效果。



	EMB-110	EMB-190S
电 源	3相200V 5A	3相200V 9A
研磨容器尺寸	Φ 105mm × 320mm	Φ 175 × 398mm
机体尺寸	350 × 440 × 520mm	560 × 670 × 880mm
机身重量	约66Kg	220Kg

※強力の交替磁場，给与了抛光针和抛光珠巨大的连续旋动能量，它们与被研磨材料激烈碰击，可以进行高效良好的表面加工。

※将被研磨材料，抛光针，研磨液混合放入塑料容器后放入机器，然后设定研磨时间，点击研磨开始，等待抛光完成。操作非常简单。

※无论被研磨材料多还是少，形状有多么复杂，都可以得到相同的光泽和抛光效果，小的毛刺，披风都可去除。

※对于利用失蜡铸造制作的贵金属铸件抛光研磨尤其有效。

※不用使用特殊研磨抛光材料，只要使用细的不锈钢研磨针和小的不锈钢研磨球，就可以使铸件得到精美的抛光表面。而且这种研磨几乎没有损耗。这种方法被称为喷丸处理或上漆效果。



Homogeneous surface roughness
相同的表面粗度加工效果

Removal of fine burrs
去除细微毛刺和披风

Cleaning
清洗脱脂效果

商品に関するお問い合わせ

東京営業所	TEL : 03-6803-2080	FAX : 03-6803-2081
山梨営業所	TEL : 055-228-5538	FAX : 055-228-5539
本 社	TEL : 03-6859-0085	FAX : 03-6859-0086

製造元

カタログに記載している製品仕様は予告なしに変更する場合があります。

無断転載厳禁

 **SUZUHO** 株式会社 鈴峯

東京営業所: 〒110-0015 東京都台東区東上野1-25-3
山梨営業所: 〒400-0862 山梨県甲府市朝気3-14-10
本 社: 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-14-34