

# 回転電気炉 アフターバーナー付



EBF-S



EBF-L

## ■ 鋳型の焼けムラを解消

回転式電気炉は、炉内の温度分布が均一で、鋳型の焼けムラを最小限に抑えます。また焼成中に鋳型の位置を変更する必要はありません。

## ■ 排煙臭の防止

独自の燃焼方式を採用した二次焼成炉により、炉内の排煙を再燃焼させ、排煙による公害や臭いを極力抑えます。

## ■ 最高焼成温度：摂氏950℃(RBF-S)

金・銀・プラチナの鋳造に使用できます。

## ■ 小型＆省スペース

多品種、小ロットにも向いており、小型ながら直径101mmの鋳型であれば1度にEBF-Sは最大13個、EBF-Lは37個焼成できます。

## ■ 過昇温度防止装置

設定温度を超えると、電源が自動的に遮断されます。

## ■ フットスイッチにて扉を開ける事が出来ます。(EBF-Lのみ)

### タッチパネル仕様

この度タッチパネル仕様により、さらに使いやすくなりました。  
プラスポジションメモリー機能、呼出機能  
ステップ数増、日時指定によるタイマー機能

従来品へのオプション追加も可能です。



従来パネル



	EBF-S	EBF-L
電源	単相220V±10%	単相220V/380V±10%
消費電力	6 KVA	11KVA(200V) 13.3KVA(380V)
温度設定範囲	0℃～950℃	0℃～850℃
温度表示範囲	0℃～1200℃	
温度表示分解能	1℃	
炉内温度コントロール精度	設定温度±2℃以内(100～950℃の安定状態において)	
二次焼成炉	自動運転開始と同時に通電を開始し、ステップ3でかつ炉温度が650℃を越えた条件で停止する。	
温度表示精度	0～1000℃の範囲で±5℃以内 ±10℃以内	
炉床盤の回転位置表示	1～18ポジション	1～48ポジション
運転方式	9ステップ	
メモリ数	20/パターン	
時間設定	最長9日23時間50分の設定が可能	
停電検出時間	5分以上(未達は瞬断として判断)	
鋳型(プラスチック)高さの最大値	230mm	
鋳型(プラスチック)格納数	φ100-13個/φ89-15個/φ76-19個	φ100-37個/φ89-45個
外形寸法(二次焼成炉含む)	825(W)×708(D)×1984(H)mm	910(W)860(D)×2162(H)mm
本体重量	約200kg	約460kg

30年の信頼と実績による、高性能、低価格純国産鋳造機が新登場！

## ISAI 異彩 真空加圧鋳造機 ECM-VP1

■ 操作性と使い易さを重視した、今までに無いデザインで8kwと高出力。K18で最大2.3Kg！

■ 3ガスポート/置換用、加圧用、アクチュエーター駆動用の3ポートにより、ポートパターンが選択可能。置換用不活性ガスと加圧ガスを分けることが可能。ガスの節約が可能(アクチュエーター駆動用に工場エア使用の場合)

■ P.D.I オートチューニングにより、高精度な温度管理で地金ロスを軽減します。

■ 通常メンテナンスの作業性が良い。■ 石膏シールとフランジシール可能

■ 使用頻度の高いパラメーターボタンを設置 ■ 見やすいタッチパネル

■ 自社開発発信機により、低価格を実現しました。

電源	三相 220V ± 10%, 50/60 Hz	
出力	8KW	4.8KW
最高温度	1450℃	1200℃
温度範囲	R type: 1450℃	—
	K type: 1200℃	K type: 1200℃
最大溶解容量	18K: 2.3Kg 14K: 2.1Kg 925Ag: 1.5Kg	18K: 1.5Kg 14K: 1.4Kg 925Ag: 1.0Kg
鋳型サイズ	φ76～130mm (オプション: 150mm) φ90～250mm (オプション: 260mm)	
真空ポンプ	300L/min 以上 (推奨)	
給水	10℃～30℃、水圧0.15MPa以上、流量3リットル/分以上	
溶解雰囲気	不活性ガス、大気、真空	
最大加圧	300kPa	
メモリー数	100メモリー	
外形寸法	740(W)×700(D)×1590(H)mm	
重量	250kg	

カタログに記載している製品仕様は予告なしに変更する場合があります。

無断転載厳禁



### 商品に関するお問い合わせ

東京営業所 TEL:03-6803-2080 FAX:03-6803-2081  
山梨営業所 TEL:055-228-5538 FAX:055-228-5539  
本社 TEL:03-6859-0085 FAX:03-6859-0086

### 製造元

SUZUHO 株式会社 鈴峯

東京営業所: 〒110-0015 東京都台東区東上野1-25-3  
山梨営業所: 〒400-0862 山梨県甲府市朝気3-14-10  
本社: 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-14-34

EISHIN  
株式会社エイシン技研