

Precision welding reinvented.

The New PUK 6



PUK6は貴金属の微細加工において金、シルバー、プラチナをはじめ、チタン、ステンレス等あらゆる金属の共付溶接が出来る新しいタイプの溶接機です。

ロー付とは違い周囲への熱影響が非常に少ないため、従来では非常に難しい、あるいはできないと言われていた宝石など熱に弱い物が既についている製品やパーツの溶接、修理などを可能にしました!

さらに熱を持ちづらいことから、素手でワークを持ちながら顕微鏡で溶接部を拡大して作業を行いますので、治具を必要とせず微細な作業を簡単スピーディ且つ正確に行うことが出来ます。

作業特性と仕上がりは、微細レーザー溶接機とほぼ同じような効果を得ることが出来ます。

ロー材を使わない為ロー目の心配はなく、キャスト製品の巣穴の肉盛りから、丸環の口閉じまであらゆる溶接作業に適しています。また、仮着機としても使用することが可能な便利な一台です!



Microscope SM6

傾斜角度を自由に変更可能。
人間工学に基づき長時間疲れずに作業が可能。

ハンドピース
最適なアルゴンガスを噴射可能なハンドピース構造。
溶接不良を最小限に防ぎます。

PUK6

電源	~110V 50-60Hz +/- 10% 6.3A
消費電力(溶接時)	400VA
消費電力(スタンバイ)	7w
パルス幅 min./max.	0.1~34ms
溶接スピード	3Hz最大
最大充電時間	0.8 sec
パワー (WIG)min/max	9~400A
本体寸法	190(W)X365(D)X305(H)mm
重量(本体)	9.4kg

マイクロスコープSM6

倍率	10X
視野	20mm
焦点距離	145mm
照明	LED3W/800mA
重量	3.5kg

シンプルな操作パネル

NEW PUK6 Advantege of PUK6

■3年保証

発売から約20年、世界における信頼と実績!安心の日本国内3年保証。

■洗練されたデザインとシンプル操作

片手で操作が出来るシンプル設計!難しい設定が不要。最適な溶接パラメーターを瞬時に選択することが可能。
二つのボタン操作のみで作業に取りかかることが出来るため、従来に比べ作業効率を大幅に短縮することができました。

■安定した高品質な溶接

最短パルス0.2ms、スポット径Φ0.2mm~Φ3mm変更が可能で、周囲への熱伝導を抑え、溶接時のクラックや収縮(ヒケ)を最小限に抑えます。また、溶接面も機械の品質向上と共に、より綺麗に仕上がります。

■スモーキングファンクション

例えば、シルバーなどの高導電性金属の溶接にて、溶接範囲の温度を上昇させ融点に達した時に流れやすくスムーズな溶け込みを実現します。

■溶接モニタリングシステム

ハンドピースの電極棒に過度の圧力や負荷がかかった場合には、ランプが光り自動的に溶接を中断して失敗を防ぎます。初心者の方でも適切な溶接が行えるようサポートします。

■Fixing (仮付機能)

位置決めが難しい溶接でもFixing modeにて仮付けし、正確な溶接が行なえます。従来の仮着機と同様にフットスイッチを使用します。(標準付属)



進化したPUK6

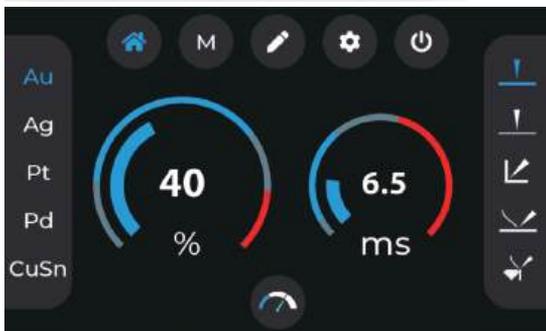
- 1秒あたり最大3.3の連射が可能に!溶接スピードが65%早くなりました。
- 溶接箇所がより滑らかになり、均質な溶接が可能になりました。さらに隙間がある溶接も容易になりました。
- 最小スポット径が50%小さくなり、より小さな溶接が可能になりました。最小パルス幅が0.1msになり、マイクロモードでの溶接時間が67%短縮!

シンプル設定

使い方は簡単
 左側で溶接素材を選び、右側で溶接シーンを選ぶだけ。
 難しい調整は不要です。

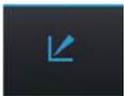
新ハンドピース機構

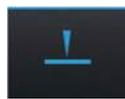
- 電極移動スピードが従来より20%速くなった事により、より機敏な動きになり電極の寿命が最大50%長くなりました。
- 最大電極太さが大1mmになり、銀製品や大きいワーク同士の溶接が容易になりました。



■溶接金属のシーンの選択も簡単にできます。

 薄い金属板、または0.3mm未満のワイヤー用、特に短い溶接時間のために熱の非常に低い状態を提供しています。この設定は、特に短時間の溶接で熱の発生を非常に低く抑えます。

 鋭角でタイトな接合箇所の溶接。この場合、2~5 msの短い溶接時間を使用することが重要です。



厚さ0.3mm以上の素材の一般的な設定です。ほとんどのアプリケーションに適しています。



爪留め、石留め用、溶接ワイヤーのアプリケーション。直径0.25mm以下の溶接ワイヤー向けの低エネルギー融解です。



溶接ワイヤーの溶融。直径0.3~0.4mmの合金線を使用しています。直径0.35mmが最適です。

■使用例 : アーク溶接機 PUK はロー付では難しい、できない、こんな加工に最適です。



マイクروسコープ自在アーム
SMG5



広い作業スペースを必要とする場合のスウィングアーム。
大きいワークピースの溶接に大変便利です。

非常に大きなオブジェクトを溶接する場合など、ワークステーションでさらに柔軟性を提供します。可用性が限られている場合のスペース使用の改善。

PUK6+SMG5マイクروسコープセット ¥1,200,000-(税別)
スコープセット ¥390,000-(税別)



オブティックユニット

ハンドピースを手で持って溶接をする時に便利です。



倍率:2.25倍
LED照明付き
¥90,000-(税別)

肉盛り様ワイヤー



時価の物もございますので、
価格はお問い合わせ下さい。

- K18(Au750):0.25mm×50cm
- K14(Au585) :0.25mm×50cm
- K18 WG(Au750Pd):0.25mm×50cm
- Pt960(Pt960C) :0.25mm×50cm
- SV(Ag940B):0.35mm×100cm
- パ ラ ン ム(PdAg500):0.4mm×50cm
- 純チタン:0.3×100cm
- ステンレス(Steel CMS):0.4×100cm
- スチールGS 2(58HRS): 0.2mm×100cm
- スチールGS 55(61HRC):0.2mm×100cm

ハンドピース(スペアパーツ)



¥98,300-(税別)

※適合機種: PUK 6, PUK 5.1, PUK 5, PUK 4.1, PUK 4, PUK 3s professional plus

ハンドピーススタンド
¥22,000-(税別)

PUK専用第3の手
¥27,000-(税別)

アルゴン調整器
¥20,000-(税別)

コード付きプライヤー
¥9,500-(税別)

コード付き逆ピンセット
¥4,200-(税別)

タングステン電極 Ecoパック

Ø0.5 mm x 50 mm 10 本入 ¥5,800-(税別)
Ø0.6 mm x 50 mm 10 本入 ¥7,900-(税別)
Ø0.8 mm x 50 mm 10 本入 ¥8,900-(税別)
Ø1.0 mm x 50 mm 10 本入 ¥10,500-(税別)

※標準付属品は0.6mmです。

タングステン電極 PUKStar Ecoパック

PUKSTARは電流を効率良く流れる材質を使用し、高品質な溶接面と長寿命を実現した新しい電極です。また、電極の飛散や地金への電極の巻き込みも軽減します。

Ø0.6 mm x 50 mm 10 本入 ¥9,700-(税別)
Ø0.8 mm x 50 mm 10 本入 ¥10,600-(税別)
Ø1.0 mm x 50 mm 10 本入 ¥11,300-(税別)

タングステン電極用コレット

使用する電極の太さに応じてお選び下さい。

0.5/0.6mm 用
0.8mm 用
1.0mm 用
¥4,500-(税別)

コレットナット

¥5,000-(税別)

真鍮ブラシペン

溶接面の清掃にご使用下さい。

¥1,300-(税別)

PUK6 標準付属品

仮着キット・ガスホース・コード付きクランプ・真鍮クリーニングブラシ・ファイバークラス製クリーニングブラシ(替え)・ダイヤモンドディスク
0.6mmタングステン電極x6本・ハンドピースOリング交換品 ※変更する事もございます。

この商品の配送、搬入および設置、据付に要する費用は、含まれておりません。
商品のお支払いは便利でお得なリース(60回・84回)制度もご利用いただけます。

無断転記禁止

カタログに記載している製品仕様は予告なしに変更する場合があります。 202205-500

商品に関するお問い合わせ

本 社	TEL : 03-6859-0085	FAX : 03-6859-0086
東京営業所	TEL : 03-6803-2080	FAX : 03-6803-2081
山梨営業所	TEL : 055-228-5538	FAX : 055-228-5539

このカタログは2022年5月現在のものです

発売元 製造元



株式会社 鈴峯

本 社: 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-14-34 2F
東京営業所: 〒110-0015 東京都台東区東上野1-25-3 1F
山梨営業所: 〒400-0822 山梨県甲府市里吉1-7-16

